



**CURSO  
MÉTODO DE ENSAYO NO  
DESTRUCTIVO DE  
ULTRASONIDO CONVENCIONAL  
NIVEL II**

**ULTRASONIC TESTING LEVEL II  
ANSI/ASNT CP-105-2020 TOPICAL OUTLINES  
FOR QUALIFICATION OF NONDESTRUCTIVE  
TESTING PERSONNEL**

**EXPOSITOR : ING. OCTAVIO ARCE  
ASNT NDT LEVEL III N° 236365 8 K  
(VT PT MT RT UT IR MFL ET)**

**CONTACTO: +511-941833673  
ADMINISTRADOR@MARS-ULTOR.COM**

**CURSO ONLINE**





# **Curso Método de Ensayo No Destructivo de Ultrasonido Convencional Nivel II**

**Dirigido a:**

**Personal involucrado en el proceso de examinación, interpretación y evaluación por el método de ensayo no destructivo de ultrasonido convencional (Supervisores, Inspectores, Soldadores, Jefes de Calidad, etc.).**

1. Definición
2. Ventajas y Desventajas.
3. Clasificación.
4. Técnicas de contacto.
  - 4.1. Haz Normal
  - 4.2. Haz Angular
  - 4.3. Haz Superficial
5. Parámetros de ensayo.
  - 5.1. Equipos. ME Digital, ME A Scan, ME Detector de fallas.
  - 5.2. Transductores: Sensibilidad, Resolución y Penetración
  - 5.3. Acoplantes: Selección / Eficacia y Eficiencia.
  - 5.4. Calibración
    - 5.4.1. Tipos.
    - 5.4.2. Reflectores de referencia.
    - 5.4.3. Estándares de referencia.
  - 5.5. Evaluación de reflector
    - 5.5.1. Dimensionamiento de reflector
    - 5.5.2. Comparación de reflector.
6. Examinación de materiales.
7. Procedimientos y Criterios de Aceptación.
  - 7.1. ASTM E114 Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing.
  - 7.2. ASTM E587 Ultrasonic Pulse-Echo Angular-Beam Contact Testing.
  - 7.3. ASTM E797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse Echo Contact Method.
  - 7.4. AWS D1.1. Structural Welding Code:Steel Part F
  - 7.5. AWS D1.1. Structural Welding Code:Steel Part O
  - 7.6. API 1104 Welding of Pipelines and Related Facilities Part 11.4
  - 7.7. ASME Sec. V Non-destructive Examination Art.4
8. Despedida.

**EXPOSITOR : ING. OCTAVIO ARCE  
ASNT NDT LEVEL III N° 236365 8K (VT PT MT RT UT IR ET MFL)**

**CURSO ONLINE**

